

Шприц Из Высокочистого Птфэ 20 Мл, Первичный Фторполимерный, Совместимый С Шприцевыми Насосами, Химически Стойкий Инструмент Для Ввода Проб

Артикул: PL-CP255



введение

Премиальный шприц 20 мл из ПТФЭ, изготовленный из 100% первичного материала для исключительной химической стойкости и совместимости с шприцевыми насосами. Идеально подходит для высокочистого анализа следовых количеств и работы с коррозионными жидкостями в условиях передовых лабораторных исследований и промышленного производства.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Обработка полупроводников	Точная подача сверхчистых травильных кислот и очищающих растворителей, используемых в производстве пластин.	Нулевое загрязнение следовыми металлами.
Фармацевтические исследования	Работа с реакционноспособными промежуточными продуктами и агрессивными растворителями во время синтеза и формуляции лекарств.	Химическая чистота и безопасность.
Анализ следовых количеств металлов	Подготовка и инъекция проб для ICP-MS и AAS, где любое выщелачивание сделает результаты недействительными.	Сверхнизкие пределы обнаружения.
Технологии аккумуляторов	Введение коррозионных электролитов и компонентов литий-ионных аккумуляторов в тестовые элементы и прототипы.	Коррозионная стойкость и целостность уплотнения.
Экологический мониторинг	Отбор проб и тестирование грунтовых вод и промышленных стоков на летучие органические соединения (ЛОС).	Нереакционные поверхностные свойства.
Автоматизированная химия потока	Интеграция в микрореакторы для непрерывного синтеза специализированных химических соединений.	Точный контроль скорости потока.
Нефтехимические испытания	Анализ высокотемпературных производных сырой нефти и агрессивных добавок в лабораториях нефтеперерабатывающих заводов.	Высокая термическая и химическая стабильность.

Параметр	Значение / Детали
Номер модели	PL-CP255
Номинальный объем	20 мл (доступны нестандартные объемы)
Материал	100% первичный ПТФЭ
Совместимость	Шприцевые насосы, удлинительные трубки из ФЭП
Температура плавления	327°C (621°F)
Удельный вес	2.10 - 2.20 г/см ³
Температура тепловой деформации	120°C (248°F)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Параметр	Значение / Детали	
Твердость по Шору	55D	
Коэффициент трения	0.110	
Предел прочности при растяжении	2990 - 4970 psi	
Предел прочности при изгибе	2490 psi	
Водопоглощение (24 ч)	0.01%	
Диэлектрическая проницаемость	2.1	
Метод изготовления	Высокоточная обработка на станках с ЧПУ	
Кастомизация	Доступна полная кастомизация размеров и соединений	